

SCHEDA TECNICA

HF 10 CENTRALIZED VACUUM

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

The **HF 10 industrial vacuum** is designed for maximum performance on **fixed applications** such as large centralized systems. The machine is mounted on a **sturdy powder-coated steel frame**. The Depureco HF 10 vacuum cleaner is equipped with an extremely **powerful turbine** installed in the back of the **vacuum** and is protected by a sheet metal cover which also **reduces the noise level**. The front cylindrical chamber houses a large surface **filtering system** with an **automatic filter cleaning system**. Namely, there are 4 **M Class independent anti-static polyester cartridges**, capable of retaining dust with a particle size of up to 1 micron. A fully **automatic system** that always keeps the **filters clean** thanks to a 6 bar **compressed air blast**, which enters the cartridge causing the dust to detach and fall into the collection cone. A specific **discharge system**, to run continuously or not, can be installed according to operating n


DATI TECNICI
MOTORE

Voltage	400V
Maximun vacuum	310mBar
Continuous vacuum	270mBar
Max flow rate	730m3/h
Sound level	74dB(A)
Frequency	50/60Hz
Power	10HP

FILTO PRIMARIO

Tipology	star filter
Class EN 60335-2-69	M Class
Media	Polyester

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
 110.000 cm² superficie filtrante
 Classe H14 (EN 1822)
 Fibra di vetro

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI

SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
 Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
 4 Filtri poliestere antistatici
 12 m² superficie filtrante

ACCESSORI

P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.


P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.


P12394
DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.